

KLASA: 383-01/92-01/154  
UR. BROJ: 558-03/1-92-2  
Zagreb, 23.12.1992.

NOT APPROVED

Na osnovi članka 36. stavak 1. Zakona o mjernim jedinicama i mjerilima i odredbi Zakona o preuzimanju Zakona o mjernim jedinicama i mjerilima koji se u Republici Hrvatskoj primjenjuje kao republički zakon (Narodne novine br. 53/91), te odluke Vlade Republike Hrvatske od 11. prosinca, a na zahtjev

ŽITOPROIZVOD  
47000 Karlovac

(ime i adresa podnosioca zahtjeva)

izdaje se

**RJEŠENJE  
O ODOBRENJU TIPOA MJERILA**

ELEKTROMEHANIČKA VAGA

(mjerilo)

VCD 6S20 – 2

(oznaka tipa mjerila)

LIBELA  
Celje, Republika Slovenija

(proizvođač mjerila)

M-3-1003

(službena oznaka tipa)

Ispitivanjem tipa mjerila utvrđeno je da mjerilo udovoljava mjeriteljskim uvjetima MUS. M – (1, 2, 3, 4) /1 propisanim Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase – vase s neautomatskim funkcioniranjem razreda točnosti (I), (II), (III) i (IV).

Direktor:

Aleksandar Čaklović, dipl. ing.

## PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPOVIMA MJERILA

KLASA: 383-01/92-01/154

UR. BROJ: 558-03/1-92-2

Zagreb, 23.12.1992.

### 1. PODACI O MJERITELJSKIM ZNAČAJKAMA I UPOTREBLJIVOSTI KOMBINIRANE CESTOVNO-ŽELJEZNIČKE VAGE TIP VCD 6S20 – 2

#### 1.1. Razred točnosti (III)

#### 1.2. Mjerno područje, dimenzije mosta i podjeljak "d" prema tablici u nastavku:

Max (t)	Min (kg)	podjeljak (kg)	dimenzija mosta (m)
50	1000	50	20 x 3
100	1000	50	20 x *

\* širina tračnica 1435 mm

#### 1.3. Referentni uvjeti

Elektromehanička vaga mora udovoljavati mjeriteljskim uvjetima u pogledu granica dozvoljenih pogrešaka pri:

- |                             |                                       |
|-----------------------------|---------------------------------------|
| - promjeni napona napajanja | od - 15% do + 10% nazivne vrijednosti |
| - promjeni frekvencije      | od - 2% do + 2%                       |
| - promjeni temperature      | od (- 10 do + 40) °C                  |

#### 1.4. Namjena mjerila

Elektromehanička vaga namijenjena je za mjerenje mase u javnom obračunu.

#### 1.5. Osnovne značajke konstrukcije i funkcionalnosti mjerila

##### 1.5.1. Način rada mjerila

Rad mjerila temelji se na principu elastične deformacije kućišta mjernih pretvornika, uslijed djelovanja sile od mase na mostu vase. Na kućištu elektromehaničkog mjernog pretvornika sile u električni signal pričvršćene su mjerne rastezne (tenzometrijske) trake koje se deformiraju zajedno sa kućištem mjernog pretvornika mase, a deformacija tenzometrijskih traka izaziva promjenu električnog signala iz istih u zavisnosti od stupnja i smjera deformacija.

Električni signal se pojačava i pretvara u digitalni, a taj podatak o mjerenoj masi obrađuje se putem mikroračunala i pokazuje na displayu elektronskog pokaznog uređaja.

#### 1.5.2. Temelji

Vaga se montira u temelje prema priloženoj slici u nastavku.

#### 1.5.3. Prijemnik tereta

Prijemnik mase je čelična konstrukcija, dok je platforma mosta iz čeličnih ploča.

Dimenzije prijemnika mase prema priloženoj slici u nastavku.

### **2. PRETVORNICI MASE, ELEKTRONSKI POKAZNI UREĐAJ I ŠTAMPAČ**

#### 2.1. Mjerni pretvornici mase

U vagu se ugrađuju mjerni pretvornici mase proizvođača "HOTINGER", odobreni pod službenom oznakom M-0-10, jačine 50 t, tehnički podaci prema navedenom rješenju o odobrenju tipa.

Most je postavljen na 6 pretvornika mase.

Pri prvom pregledu vase obavezno priložiti protokole proizvođača o završnom ispitivanju prije isporuke. Preveliku pokretljivost prijemnika tereta u poprečnom i uzdužnom smjeru onemogućuju ugrađeni odbojnici.

#### 2.2. Elektronski pokazni uređaj TPT2

Pokazni uređaj proizvodnje "LIBELA" – Republika Slovenija, tip TPT 2000, odobren je pod službenom oznakom M-0-16, tehnički podaci prema navedenom rješenju o odobrenju tipa.

#### 2.3. Štampač

Štampač matrični, pojedinačno zamjenjiv, prilagođen tiskanju na gotove obrazce o mjerenu mase, spojen serijskom komunikacijom RS 232 C s elektronskim pokaznim uređajem.

### **3. NATPISI I OZNAKE**

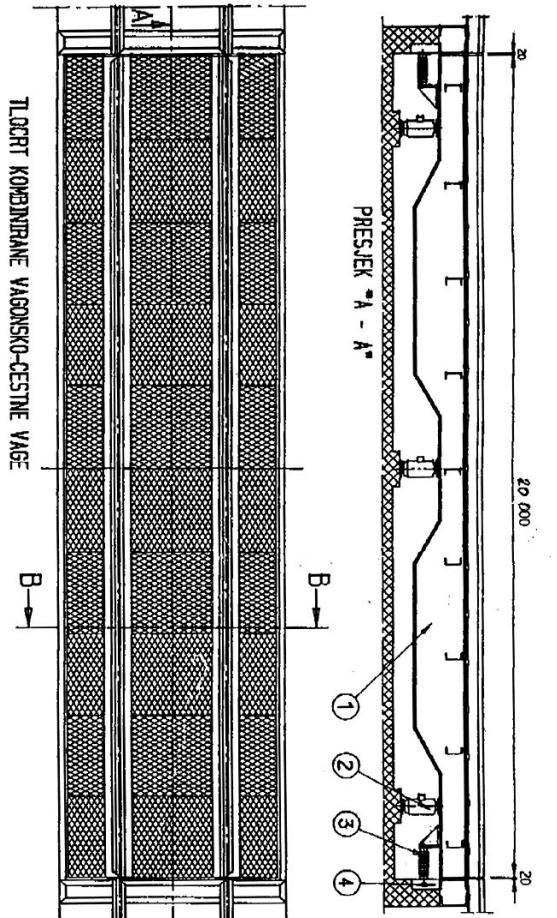
U skladu sa odredbama Pravilnika o mjeriteljskim uvjetima za mjerila mase – vase s neautomatskim djelovanjem, razreda točnosti (I), (II), (III) i (IV), ispisuju se na natpisnim pločicama vase i elektronskog pokazno-upravljačkog uređaja.

#### **4. NAČIN ŽIGOSANJA MJERILA**

Mjerilo se žigoše osnovnim i godišnjim žigom na za to predviđena mjesta upravljačko-pokaznog uređaja, bez uništenja kojih se ne može utjecati na rezultate vaganja.

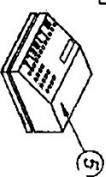
#### **5. OPASKA**

- 5.1. Uz svaku vagu treba biti isporučeno uputstvo o pravilnom radu s vagom i njenom održavanju, a da bi se osiguralo njeno ispravno djelovanje.
- 5.2. Ovim rješenjem o odobrenju tipa mjerila ne potvrđuju se značajke mjerila u pogledu sigurnosti.



TLOČIT KOMBINIRANE VAGONSKO-ČESTNE VAGE

B →



sljeme naprave PPTZ

- 1 - PRIMENIK VETRA
- 2 - ESP. CJ
- 3 - COBALAC
- 4 - OTVORN. TERELJA
- 5 - KEMPA NAPRVA

	Datum	Putnik	
Instrument	08.07.1992	LIBERA CELJE	
Datum			
Prijavač			
Učitelj			
Učenik			
Učenik			
Učenik			
PRIMARNI NACRT			
Nosilac			
HEMIJSKE INGINJERIJE			
Št. %	WAGNERSKO-ČESTNE VAGE I	60,04,061	